

Verarbeitungshinweise Prägefoliendruck

Nachstehend unsere max. Veredelungsformate:

Prägefoliendruck Flach / Flach	=	29,7 x 42,0 cm
max. Prägegröße	=	25,0 x 35,0 cm
Heidelberger Prägetiegel		
Prägefoliendruck Flach / Flach	=	56,0 x 87,0 cm
max. Prägegröße	=	52,0 x 80,0 cm
(Gietz)		
Prägefoliendruck Flach / Rund	=	64,0 x 90,0 cm
max. Prägegröße	=	59,0 x 84,0 cm
(Steuer/Heidelberg)		
Prägefoliendruck Flach / Rund	=	72,0 x 102,0 cm
max. Prägegröße	=	69,0 x 99,0 cm
(Steuer/Johannesberg)		
Prägefoliendruck Flach / Flach	=	72,0 x 102,0 cm
max. Prägegröße	=	68,0 x 101,0 cm
(Bobst SP BMA)		
Prägefoliendruck Flach / Flach	=	76,0 x 106,0 cm
max. Prägegröße	=	73,0 x 103,0 cm
(Gietz)		

Werkzeugherstellung:

Herstellungsdauer ca.:
 Magnesium ca. 1-2 Tage
 Messing ca. 2-6 Tage

Daten:

Zur Klischeeherstellung benötigen wir ganzseitige PDF-Daten, die als Folienprägung gekennzeichnet und im Vollton - Schwarz angelegt sind.
 Datenanlieferung per eMail an: info@leissing-druckveredelung.de

Kennzeichnung:

Dateiname, Objekt, Absender und Auftragsnummer

Druckfarben:

Nur absolut durchgetrocknete und nach DIN 16524 lösemittel- und alkaliechte Druckfarben verwenden, die eine Oberflächenspannung von mind. > 35 mN/m besitzen. Keine Wachse, Scheuerschutzpaste oder Silikone einsetzen. UV-Lacke bitte erst nach dem Prägefoliendruck aufbringen. Als Ersatz für Druckpulver können auch Primer, sog. Haftvermittler mit verklebbarer Oberfläche eingesetzt werden. Auch hier ist ein Test vorab sinnvoll.

Ausschussvorbehalt:

Der technisch bedingte Ausschuss beträgt ca. 2-5 %.
 Mindestausschussmenge: 30 Bogen
 Bei Kleinauflagen < 100 Bogen bitte separat anfragen.

Bitte...

...fügen Sie Ihrem Auftrag eine schriftliche Bestellung und einen Standbogen bei, aus der unsere Arbeit ersichtlich ist. Informieren Sie uns bitte auch über die anschließenden Weiterverarbeitungsschritte, damit wir für Sie die richtigen Materialien einsetzen können. Wichtig ist auch die gewünschte Lieferanschrift, sofern diese von dem Besteller abweicht. Wünschen Sie eine andere verarbeitete Menge als angeliefert, teilen Sie uns das bitte vor der Verarbeitung mit, da andernfalls die angelieferten Bogen verarbeitet und berechnet werden. Die Leissing Druckveredelung übernimmt keine Garantie über die Haltbarkeitsdauer der Prägwerkzeuge.

Diese Punkte führen ohne Rückfragen zu einer schnellen und unkomplizierten Bearbeitung Ihres Auftrages. **Die Abstimmung aller Fertigungsprozesse und der Materialien ist ein Garant für ein optimales Produktionsergebnis.** Nutzen Sie unsere Erfahrungen, Kenntnisse und Möglichkeiten. Fragen und informieren Sie uns rechtzeitig, wir beraten Sie gern.

Die hier enthaltenen Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse und sind keine Erweiterung der in unseren Lieferbedingungen festgelegten Garantieleistungen, insbesondere keine zugesicherten Eigenschaften. Bei der Unterschiedlichkeit der Bedruckstoff- und Arbeitsbedingungen kann dieses Informationsblatt nur unverbindlich beraten. Auf jeden Fall ist in der Druckerei vor Beginn des Auflagendrucks in geeigneter Weise zu prüfen, ob die Ware für den vorhergesehenen Zweck brauchbar ist.